



**SEMINARIOS  
POR CONTRATO**

**Programas de  
desarrollo  
profesional  
de la NFPA®**



EN ASOCIACIÓN CON



Seminarios por Contrato, altamente técnicos e intensivos, que ayudarán a su compañía, en el sitio y cuando usted lo escoja, a mejorar su seguridad contra incendios.

## SEMINARIOS DISPONIBLES



**GERENCIA EN SEGURIDAD CONTRA INCENDIOS** Diseñado para que pueda tomar decisiones coherentes y prácticas sobre la seguridad contra incendios de su instalación. Usted aprenderá las últimas estrategias de seguridad contra incendios y a evaluar y administrar programas de seguridad contra incendios.



**CÓMO PONER EN PRÁCTICA LA SEGURIDAD CONTRA INCENDIOS** Diseñado para que pueda tomar decisiones coherentes y prácticas sobre la seguridad contra incendios en una instalación. Usted aprenderá a auditar la instalación de sistemas nuevos de protección contra incendios y la inspección y mantenimiento de sistemas existentes.



**NFPA 1 - CÓDIGO DE PREVENCIÓN DE INCENDIOS** Diseñado para que pueda familiarizarse con requerimientos diseñados para disminuir los riesgos de incendios de una gran variedad de ocupaciones e identificar requerimientos en procesos riesgosos.



**NFPA 10 - EXTINTORES MANUALES DE INCENDIOS** Conozca como identificar, seleccionar y distribuir extintores manuales, así como los criterios de inspección, mantenimiento y recarga.



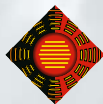
**NFPA 13 - ROCIADORES AUTOMÁTICOS** Aprenda a determinar si los diseños e instalaciones de los rociadores automáticos cumplen con los requerimientos mínimos. Conozca como ejecutar la inspección apropiada del sistema y los criterios de prueba y mantenimiento.



**NFPA 20 - BOMBAS CONTRA INCENDIO** Conozca como determinar si la instalación y operación del sistema de bombeo cumple con los requerimientos mínimos aceptables. También aprenda a ejecutar la inspección apropiada de sistemas de bombeo y sus criterios de prueba y mantenimientos



**NFPA 25 - INSPECCIÓN, PRUEBA Y MANTENIMIENTO DE SISTEMAS DE AGUA** Aprenda a establecer protocolos de inspección, prueba y mantenimiento de instalaciones de protección contra incendios, como sistemas de rociadores automáticos de agua y agua-espuma, agua pulverizada y espuma, así como redes de agua, columnas de agua, mangueras, monitores, hidrantes, sistemas de bombeo contra incendios y tanques de almacenamiento de agua.



**NFPA 72 - ALARMAS Y DETECCIÓN** Conozca los aspectos claves de la instalación, uso y mantenimiento de los sistemas de alarma y detección de incendio. Aprenda a diseñar, especificar, instalar, mantener y probar sistemas de alarma, detección y comunicación contra incendio.



**NFPA 70 - SEGURIDAD ELÉCTRICA** Diseñado para que pueda determinar si una instalación eléctrica está diseñada e instalada de forma segura. Aprenda a utilizar este extenso código y la apropiada inspección de sistemas eléctricos.



**NFPA 70E SEGURIDAD ELÉCTRICA EN LUGARES DE TRABAJO** Aprenda a identificar y mitigar riesgos eléctricos en su sitio de trabajo. Reconozca los pasos necesarios para trabajar seguramente ante cargas eléctricas.



**NFPA 101- CÓDIGO DE SEGURIDAD HUMANA** Conozca los conceptos de diseño de vías de evacuación y sectorización, así como requerimientos de sistemas de supresión, detección y alarma, señalización, iluminación de emergencia y mucho más.



**NFPA 921- INVESTIGACIÓN DE INCENDIOS** Conozca como determinar la causa y el origen de un incendio, como planificar la investigación del incendio, como recolectar información durante la investigación y como identificar incendios premeditados.

## Seminarios NFPA por Contrato

Escoja la fecha y ubicación, y le llevaremos nuestros programas de capacitación. Cuéntenos sus necesidades y le llevaremos un seminario hecho a su medida.

Ideal para grupos de 20 profesionales o más de una misma institución, nuestros seminarios por contrato le permiten programar el entrenamiento para el momento, lugar y necesidad que mejor se ajuste a su grupo de profesionales o a su empresa. Compañías, asociaciones o grupos colegiados pueden organizar este tipo de seminarios "cerrados".

### Los seminarios son intensivos y tienen una duración de entre 2 y 5 días

#### Otros seminarios disponibles:

- Seminario de Preparación para el Examen CEPI.
- NFPA 11: Norma para Espumas contra Incendios de Baja Expansión.
- NFPA 15: Norma para Sistemas de Protección contra Incendios Fijos de Agua Pulverizada.
- NFPA 16: Norma para Instalación de Sistemas de Rociadores y Agua Pulverizada Agua-Espuma.
- NFPA 24: Norma de Instalación de Redes de Agua contra Incendios.
- NFPA 30: Código de Líquidos Inflamables y Combustibles.
- NFPA 54: Código de Gas Combustible.
- NFPA 58: Código de Gas Licuado de Petróleo (GLP).
- NFPA 497: Clasificación de Equipos Eléctricos en Áreas Peligrosas.

Programas de  
desarrollo  
profesional  
de la **NFPA**



## Seminarios certificados

También le ofrecemos seminarios certificados, los cuales además del seminario intensivo sobre una norma NFPA, requiere pasar un examen sobre el entendimiento de la norma.

## Seminarios dictados por expertos

Todos los Seminarios NFPA son dictados por expertos en seguridad humana y protección contra incendios, internacionalmente reconocidos y especialmente seleccionados y entrenados por la NFPA. De hecho, muchos de estos instructores han participado en la elaboración y traducción de las normas que enseñan. Además, ellos tienen muchos años de experiencia en la aplicación de la normativa NFPA en países de habla hispana.

Si su compañía tiene profesionales con  
responsabilidad en seguridad contra  
incendios, capacítelos  
por la NFPA.



**Que incluyen los seminarios cerrados:** Los Seminarios incluyen la Norma NFPA en español o inglés, Manual del Participante en español o inglés, Maletín y Calculadora con logo NFPA, Certificado de Aprobación o Participación de la NFPA.



¡Con instructores expertos que hablan español!

Visite nuestro sitio web para obtener más información

[www.capacitacionnfpa.com](http://www.capacitacionnfpa.com)



# ¡Con la NFPA usted está en buenas manos!

Programas de desarrollo profesional de la NFPA®



## COMO CONTACTARNOS:

Contáctenos por teléfono, fax, e-mail o visitando nuestro sitio en Internet [www.capacitacionnfpa.com](http://www.capacitacionnfpa.com).

Nosotros le enviaremos una propuesta diseñada específicamente para su necesidad.

## QUÉ INCLUYEN LOS SEMINARIOS

Instrucción durante 2 a 5 días, dependiendo del seminario.

La norma o código, publicada en español o inglés, como usted prefiera, sobre el cual se dicta el seminario.

Un Manual del Participante, incluyendo el contenido del seminario y los ejercicios prácticos.

Un Certificado de Participación o Aprobación de la NFPA.

Un maletín de lona y una calculadora con logos de la NFPA.

Los mismos Seminarios NFPA que en Estados Unidos, pero la NFPA los trae a su país, en su idioma, y sobre todo casi un 40% más económicos que los seminarios en inglés.

Los seminarios por contrato han sido contratados por las principales corporaciones de la región, como por ejemplo:

- Autoridad del Canal de Panamá.
- Simplex Grinnel (México).
- Transredes (Bolivia).
- Osinerg (Perú).
- Cuerpo de Bomberos de Guayaquil (Ecuador).
- Cuerpo de Bomberos de Cali (Colombia).
- 3M Corporation (E.U.A.).
- NYC Transit Authority (E.U.A.).
- Comisión Federal Eléctrica (México).
- Pemex (México).
- Texas Instruments (E.U.A.).
- United States Navy (E.U.A.).

## ¡No espere, contáctenos ya!

Mariana Angelucci  
Coordinadora de  
Desarrollo Profesional  
Tel/Fax. +1 301 459 4387  
[info@capacitacionnfpa.com](mailto:info@capacitacionnfpa.com)



**IFST**®  
INTERNATIONAL FIRE SAFETY TRAINING

Obtenga mas información en:  
[www.capacitacionnfpa.com](http://www.capacitacionnfpa.com)